



NO: (2009) HLJ18



(2008)国认监认字(038)号

# 检 验 报 告

产品名称: 7204 AC/P5 角接触球轴承


受检单位: 台州优特轴承有限公司

检验类别: 行业督促检验

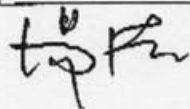
国家轴承质量监督检验中心  
洛阳轴承研究所检验实验室

### 检验报告结论

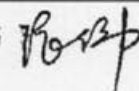
共 7 页 第 1 页

报告编号	(2009) HJ118	产品名称	角接触球轴承
型号规格	7204 AC/P5	检验类别	行业督促检验
受检单位	台州优特轴承有限公司		
详细地址	浙江省台州市路桥区新桥镇		
商 标	UTE	邮政编码	318055
外形尺寸	20×47×14	抽样方式	随机抽样
公差等级	P5	抽样地点	成品库
材 质	GCr15	抽样基数	10000 套
生产日期	2009 年 9 月 1 日	抽样数量	50 套
检验日期	2009 年 9 月 18 日	抽样日期	2009 年 9 月 9 日
检验地点	本实验室	抽 样 者	彭兰
检验依据	GB/T 307.1—2005、JB/T 10336—2002、JB/T 6641—2007、JB/T 1255—2001		
检 验 结 论	<p>根据《滚动轴承产品质量分等》标准综合判定本批样品 为优等品。</p> <div style="text-align: right;">                       (检验报告专用章)                      签发日期 2009 年 11 月 6 日                 </div>		
附 注			

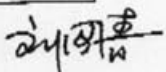
批准：汤洁



审核：张伟



编制：刘国青



### 轴承产品(成品)检验报告

共 7 页 第 2 页

受检单位: 台州优特轴承有限公司		型号规格: 7204 AC/P5		公差等级: P5		报告编号: (2009) HJ118						
检查项目	标准值 ( $\mu\text{m}$ )	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
主要项目	$\Delta_{ds}$											
	$\Delta_{dmp}$	0~6	-0.5	-1.5	-1.5	-2.5	-2.5	-1.5	-1.5	-0.5	-1.5	-0.5
	$V_{dsp}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$V_{dmp}$	$\leq 3$	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1
	$\Delta_{Ds}$											
	$\Delta_{Dmp}$	0~7	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5
	$V_{Dsp}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$V_{Dmp}$	$\leq 4$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	$S_d$	$\leq 8$	2	2	3	2	3	1	1	1	2	2
	$K_{ia}$	$\leq 4$	2	2	2	2	2	3	3	2	3	2
	$S_{in}$	$\leq 8$	2	2	3	2	2	3	2	2	4	2
	$S_D$	$\leq 8$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$K_{ca}$	$\leq 7$	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1
	$S_{ca}$	$\leq 8$	3	2	3	3	3	3	3	3	3	3
	$\Delta_{Ts}$	0~300	-30	-45	-35	-40	-40	-30	-30	-30	-35	-35
	主要缺陷											
	次要项目	$\Delta_{Bs}$	0~120	-31	-31	-33	-31	-32	-32	-31	-30	-32
$V_{Bs}$		$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
$\Delta_{Cs}$		0~120	-30	-33	-36	-34	-34	-30	-33	-32	-32	-31
$V_{Cs}$		$\leq 5$	2	1	1	1	2	2	1	3	1	2
残磁		$\leq 0.5\text{mT}$	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
次要缺陷												
		主要缺陷: 1...裂纹 2...错缺混零件 3...工作表面严重缺陷 4...其他 次要缺陷: 1...黑皮 2...锈蚀 3...碰划磨伤 4...铆合质量 5...旋转灵活性 6...其他										

### 轴承产品(成品)检验报告

共 7 页 第 3 页

受检单位: 台州优特轴承有限公司												
型号规格: 7204 AC/P5			公差等级: P5				报告编号: (2009) HJ118					
检查项目	标准值 ( $\mu\text{m}$ )	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
主要项目	$\Delta_{ds}$											
	$\Delta_{dmp}$	0~6	-2.5	-1.5	-1.5	-1.5	-2.5	-2.5	-1.5	-0.5	-1.5	-3.5
	$V_{dsp}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$V_{dmp}$	$\leq 3$	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0
	$\Delta_{Ds}$											
	$\Delta_{Dmp}$	0~7	-0.5	-0.5	0	0	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	0	-0.5
	$V_{Dsp}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$V_{Dmp}$	$\leq 4$	0	0	1	1	0	0	1	0	0	0
	$S_d$	$\leq 8$	1	2	1	2	2	1	1	1	3	2
	$K_{in}$	$\leq 4$	2	3	2	1	2	2	2	2	2	2
	$S_{in}$	$\leq 8$	2	2	2	2	1	2	2	2	2	2
	$S_D$	$\leq 8$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$K_{ea}$	$\leq 7$	2	1	2	2	1	1	1	1	1	2
	$S_{ea}$	$\leq 8$	3	3	3	4	3	3	3	2	3	3
	$\Delta_{Ts}$	0~300	-45	-45	-40	-50	-45	-40	-40	-40	-35	-40
主要缺陷												
次要项目	$\Delta_{Bs}$	0~120	-31	-33	-30	-31	-32	-31	-32	-30	-33	-32
	$V_{Bs}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$\Delta_{Cs}$	0~120	-30	-33	-30	-35	-34	-33	-32	-31	-32	-31
	$V_{Cs}$	$\leq 5$	2	1	3	1	1	1	1	2	1	1
	残磁	$\leq 0.5\text{mT}$	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
次要缺陷												
主要缺陷: 1...裂纹 2...错缺混零件 3...工作表面严重缺陷 4...其他 次要缺陷: 1...黑皮 2...锈蚀 3...碰划磨伤 4...铆合质量 5...旋转灵活性 6...其他												

### 轴承产品(成品)检验报告

共 7 页 第 4 页

受检单位: 台州优特轴承有限公司		型号规格: 7204 AC/P5		公差等级: P5		报告编号: (2009) HJ118						
检查项目	标准值 ( $\mu\text{m}$ )	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
主要项目	$\Delta_{ds}$											
	$\Delta_{dmp}$	0~6	-1.5	-2.5	-1.5	-2.5	-2.5	-0.5	-0.5	-0.5	0	-2.5
	$V_{dsp}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1
	$V_{dmp}$	$\leq 3$	1	1	0	0	0	1	1	0	0	0
	$\Delta_{Ds}$											
	$\Delta_{Dmp}$	0~7	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	0	0	0
	$V_{Dsp}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$V_{Dmp}$	$\leq 4$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	$S_d$	$\leq 8$	2	2	1	1	3	1	1	2	2	1
	$K_{ia}$	$\leq 4$	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	$S_{ia}$	$\leq 8$	2	2	2	3	2	2	2	2	2	2
	$S_D$	$\leq 8$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$K_{ea}$	$\leq 7$	2	1	1	2	2	1	1	1	2	1
	$S_{ea}$	$\leq 8$	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3
	$\Delta_{Ts}$	0~300	-30	-35	-35	-30	-30	-30	-30	-20	-35	-30
主要缺陷												
次要项目	$\Delta_{Bs}$	0~120	-30	-34	-32	-30	-32	-31	-32	-33	-31	-32
	$V_{Bs}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1
	$\Delta_{Cs}$	0~120	-31	-32	-29	-31	-31	-30	-33	-30	-30	-33
	$V_{Cs}$	$\leq 5$	1	3	2	1	1	1	1	2	2	1
	残磁	$\leq 0.5\text{mT}$	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
次要缺陷												
主要缺陷: 1...裂纹 2...错缺混零件 3...工作表面严重缺陷 4...其他 次要缺陷: 1...黑皮 2...锈蚀 3...碰划磨伤 4...铆合质量 5...旋转灵活性 6...其他												

轴承产品(成品)检验报告

共 7 页 第 5 页

受检单位: 台州优特轴承有限公司											
型号规格: 7204 AC/P5											
公差等级: P5											
报告编号: (2009) HJ118											
检查项目	标准值 ( $\mu\text{m}$ )	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
主要项目	$\Delta_{ds}$										
	$\Delta_{dmp}$	0~6	-0.5	-0.5	-1.5	-2.5	-2.5	-1.5	-1.5	-1.5	-1.5
	$V_{dsp}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$V_{dmp}$	$\leq 3$	0	0	1	0	0	1	0	1	0
	$\Delta_{Ds}$										
	$\Delta_{Dmp}$	0~7	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5
	$V_{Dsp}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$V_{Dmp}$	$\leq 4$	0	0	0	0	0	0	1	0	0
	$S_d$	$\leq 8$	2	3	2	2	2	1	1	2	1
	$K_{ia}$	$\leq 4$	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	$S_{ia}$	$\leq 8$	2	2	2	3	2	2	2	2	2
	$S_D$	$\leq 8$	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$K_{ea}$	$\leq 7$	2	2	2	2	1	1	1	1	1
	$S_{ea}$	$\leq 8$	3	4	3	3	3	3	2	2	3
	$\Delta_{Ts}$	0~300	-40	-15	-10	-30	-30	-30	-25	-30	-40
	主要缺陷										
次要项目	$\Delta_{Bs}$	0~120	-31	-32	-33	-31	-32	-33	-32	-32	-31
	$V_{Bs}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$\Delta_{Cs}$	0~120	-31	-31	-32	-30	-33	-33	-32	-33	-30
	$V_{Cs}$	$\leq 5$	1	1	4	2	1	1	1	1	2
	残磁	$\leq 0.5\text{mT}$	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
次要缺陷											
主要缺陷: 1...裂纹 2...错缺混零件 3...工作表面严重缺陷 4...其他 次要缺陷: 1...黑皮 2...锈蚀 3...碰划磨伤 4...铆合质量 5...旋转灵活性 6...其他											

### 轴承产品(成品)检验报告

共 7 页 第 6 页

受检单位: 台州优特轴承有限公司												
型号规格: 7204 AC/P5												
公差等级: P5												
报告编号: (2009) HJ118												
检查项目	标准值 ( $\mu\text{m}$ )	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	
主要项目	$\Delta_{ds}$											
	$\Delta_{dmp}$	0~6	-2.5	-1.5	-1.5	-1.5	-3.5	-2.5	-2.5	-2.5	-2.5	-3.5
	$V_{dsp}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$V_{dmp}$	$\leq 3$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	$\Delta_{Ds}$											
	$\Delta_{Dmp}$	0~7	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	0	-0.5	-0.5
	$V_{Dsp}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$V_{Dmp}$	$\leq 4$	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
	$S_d$	$\leq 8$	1.5	1	2	1	1	1	1	1	2	3
	$K_{ia}$	$\leq 4$	1	2	1	1	2	2	2	3	2	2
	$S_{ca}$	$\leq 8$	2	2	2	2	2	3	2	4	2	3
	$S_D$	$\leq 8$	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
	$K_{ca}$	$\leq 7$	2	1	2	2	2	2	1	2	1	2
	$S_{ca}$	$\leq 8$	4	3	3	2	3	4	3	3	2	4
	$\Delta_{Ts}$	0~300	-40	-40	-45	-45	-40	-40	-40	-30	-30	-40
	主要缺陷											
次要项目	$\Delta_{Bs}$	0~120	-31	-31	-31	-33	-32	-34	-34	-32	-34	-35
	$V_{Bs}$	$\leq 5$	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	$\Delta_{Cs}$	0~120	-32	-34	-36	-34	-31	-33	-32	-34	-32	-31
	$V_{Cs}$	$\leq 5$	1	2	1	1	2	2	1	1	1	1
	残磁	$\leq 0.5\text{mT}$	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
次要缺陷												
主要缺陷: 1...裂纹 2...错缺混零件 3...工作表面严重缺陷 4...其他 次要缺陷: 1...黑皮 2...锈蚀 3...碰划磨伤 4...铆合质量 5...旋转灵活性 6...其他												

### 轴承产品(零件)检验报告

共7页第7页

受检单位: 台州优特轴承有限公司		公差等级: P5				报告编号: (2009) HJ118				
型号规格: 7204 AC/P5										
检验项目		外圈		内圈		滚动体				备注
硬度 (HRC)	标准值	60~65				61~66				
	实测值	63.0	62.0	62.5	61.5	64.0	63.5	62.0	62.5	
		62.5	62.0	62.0	61.5	64.0	63.5	62.5	63.0	
		62.5	62.0	62.0	61.5	64.0	63.5	62.5	63.0	
均匀性	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格		
工作表面粗糙度(Ra) ( $\mu\text{m}$ )	标准值	0.063		0.063		0.025				
	实测值	0.025		0.020		0.008		0.008		
圆度 ( $\mu\text{m}$ )	标准值	1		1		0.4				
	实测值	0.321		0.328		0.030		0.032		
金相组织 (级)	显微组织	3		3		2		3		
	碳化物网状	1		1		1		1		
酸洗检验		合格		合格		合格		合格		
备注										